

INSTALACJA BATERII

LM-218A wykorzystuje 3 baterie alkaliczne 1,5 V, które znajdują się w zestawie. Upewnij się, że polaryzacja jest prawidłowa podczas wkładania baterii!

- 1) Przesuń bezpiecznik, patrz rys. 4 i włóż kolejno trzy alkaliczne baterie.
- 2) Następnie rozlega się krótki sygnał dźwiękowy, a wszystkie diody LED migają i pojawia się na wyświetlaczu LCD na krótko EN (rys.5). Następnie wyświetlacz zapala się i zaczyna pokazywać wartość stężenia CO, co oznacza, że baterie i detektor są właściwie adoptowane do normalnej pracy (rys.6).

LM-218A automatycznie sprawdza stan baterii:

a) wyświetlając pojemność baterii na wyświetlaczu



OK



wystarczający



niski



niewystarczający! WYMIENЬ BATERIE!

b) za pomocą zielonej diody PWR i sygnału akustycznego

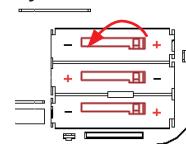


miga co 45 sekund stan normalny



szybko miga i rozlega się sygnał (1x / 1min).... DO WYMIANA BATERIE!

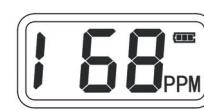
Rys.4



Rys.5



Rys.6



Uwaga: urządzenie jest w stanie pracować przez kolejne 7 dni od pierwszego alarmu niskiego poziomu baterii.

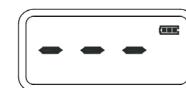
TEST DETEKTORA

Krótko naciśnij przycisk **TEST**, jeśli czujka jest OK, wyda 4 razy głośny dźwięk, wszystkie diody migają, a na wyświetlaczu LCD pojawia się znak rys.7. Jeśli dźwięk zabrzmi dwa razy, to wyświetla się **Err** detektor zgłasza usterkę (str.3). Zalecamy sprawdzenie lokalizacji i pojemności baterii, a następnie ponownie wykonaj **TEST**. Jeśli problem będzie się powtarzał, urządzenia nie używać. Zalecamy testowanie przynajmniej raz w tygodniu.

RESET ALARMU

Jeśli alarm włączy się bez wyraźnego powodu (dym, inne nieszkodliwe chemikalia itp.), można go zresetować za pomocą przycisku **TEST**. Stężenie CO poniżej 200 PPM wyciszy alarm. Jeśli stężenie CO jest wyższe, alarm włączy się, ale po 10 minutach zacznie się od nowa!

Rys.7



SYGNALIZACJA ALARMU

Alarm jest sygnalizowany czerwoną diodą **ALARM** i brzęczeniem. Jeśli naciśniesz przycisk podczas alarmu. **TEST** zostanie anulowany sygnał dźwiękowy. Dioda **ALARM** nadal migła, a zmierzone stężenie CO pojawia się na wyświetlaczu.

WYŚWIETLANIE STĘŻENIA CO NA LCD

Stężenie CO jest pokazywane na wyświetlaczu w zakresie 10-550 PPM z dokładnością $\pm 10\%$. Jeśli zmierzona wartość stężenia przekracza 550 PPM, to zdarzenie jest wyświetlane jako **Hco** (rys.8). Koncentracja jest niezwykle niebezpieczna i wszyscy powinni natychmiast opuścić to miejsce!!

Rys.8



KOMUNIKAT O BŁĘDZIE

Jeśli czujnik lub obwód ulegnie awarii, w ciągu 3 minut zostanie wygenerowane ostrzeżenie o błędzie. Dioda ERROR migła i rozlega się sygnał dźwiękowy, co najmniej nastąpi to raz na minutę, aż błąd zostanie usunięty. Usterka może być spowodowana przerwą lub zwarciem w obwodach elektronicznych. Również niektóre lotne gazy, takie jak alkohol mogą wywołać błąd. W takim przypadku usterka powinna zniknąć po wyłączeniu czujki i przewietrzeniu pomieszczenia po 24 godzinach.

Jeśli usterka nadal występuje, skontaktuj się z dystrybutorem i czujki nie używaj w tym przypadku!

Rys.9



WSKAZANIE NISKIEGO STEŻENIA CO

LM-218A ostrzega przed długotrwałym niskim stężeniem CO.

Jeśli stężenie jest wyższe niż 30PPM w czasie dłuższym niż 60 minut lub wyższe niż 40PPM w czasie dłuższym niż 40 minut następnie zostaje wyzwolony ALARM. Dioda ALARM migła powoli 4 razy i emisuje sygnały dźwiękowe w odstępach 3-5 minut.

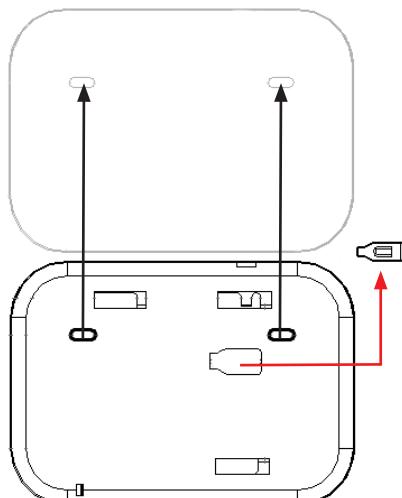
Niski poziom tlenku węgla może często występować w życiu codziennym. Na przykład palenie papierosów, palenie świec a urządzenia gazowe mogą wytwarzają niskie stężenia CO. Chociaż nie może zaszkodzić normalnym ludziom, na dłuższą metę narażenie na niskie poziomy CO może szkodzić zdrowiu grup szczególnie wrażliwych, takich jak dzieci, kobiety w ciąży, osoby starsze lub chorych. To ostrzeżenie ma na celu pomóc tym ludziom uniknąć długotrwałego narażenia na niskie poziomy CO. **Nie oznacza to niebezpiecznej sytuacji, więc proszę nie wpadać w panikę i starać się dobrze przewietrzyć pomieszczenie.**

POSTĘPOWANIE PRZY MONTAŻU

- 1, wybierz odpowiednią lokalizację (postępuj zgodnie z zaleceniami na str 4), aby uzyskać łatwy dostęp do testowania i wymiany baterii (unikaj złej lokalizacji, patrz str4);
- 2, naciśnij zatrzask zabezpieczający (rys.10);
- 3, przytrzymaj dolną część w wybranym miejscu i zaznacz otwory;
- 4, wywierć 2 otwory (Ø 6 mm) w zaznaczonych miejscach;
- 5, zamontuj dolną część (rys.10) za pomocą dwóch dołączonych śrub (i kołków);
- 6, włóż baterie i wykonaj TEST detektora patrz strona 2;
- 7, umieść korpus czujki na dolnej części od lewej tak, aby zatrzaski weszły w rowki montażowe, a następnie włóż korpus w prawo, aż korpus wpasuje się w szczelinę (rys.11) ... **nie można zamontować bez baterii!!**
- 8, włóż zatrzask bezpieczeństwa (używany do niepożądanej manipulacji urządzeniem).

INSTALACJA MUŚI BYĆ WYKONANA PRZEZ KOMPETENTNĄ OSOBĘ!

Rys.10



Rys.11

